



FICHE TECHNIQUE MACHINE OUTILS

➤ **CENTRE MAZAK VTC300 :**

Course longitudinale : 1740 mm
Course transversale : 760 mm
Course verticale : 660 mm
Capacité magasin outils : 30
4^{ème} axe avec mandrin Ø200
Vitesse de la broche : 12000 t/min



➤ **CENTRE HURON 5 AXES KX50L :**

Course longitudinale : 3000 mm
Course transversale : 1250 mm
Course verticale : 800 mm
Capacité magasin outils : 60
Vitesse de la broche : 22000 t/min
Arrosage par le centre 50 bars



➤ **CENTRE MECANUMERIC PRO 3015 :**

Course longitudinale : 3050 mm
Course transversale : 1520 mm
Course verticale : 250 mm
Capacité magasin outils : 18
Vitesse de la broche : 24000 t/min



➤ **CENTRE DMG 5 AXES DMU65 :**

Course longitudinale : 650 mm
Course transversale : 650 mm
Course verticale : 560 mm
Axe A vitesse : 20 t/min angles -90 à 90°
Axe C vitesse : 40 t/min angle 360° continu
Capacité magasin outils : 30
Vitesse de la broche : 18000 t/min
Arrosage par le centre 40 bars



➤ **CENTRE DMG 5 AXES DMU50 evo :**

Course longitudinale : 500 mm
Course transversale : 450 mm
Course verticale : 400 mm
Axe B vitesse : 50 t/min angles 0 à 160°
Axe C vitesse : 40 t/min angle 360° continu
Capacité magasin outils : 30
Vitesse de la broche : 18000 t/min
Arrosage par le centre 40 bars



➤ **CENTRE DMG DMC635V :**

Course longitudinale : 630 mm
Course transversale : 510 mm
Course verticale : 460 mm
Capacité magasin outils : 20
Vitesse de la broche : 18000 t/min
Arrosage par le centre 40 bars



➤ **CENTRE DMG 5 AXES DMU 75 :**

Course longitudinale : 750 mm
Course transversale : 650 mm
Course verticale : 560 mm
Capacité magasin outils : 60
Axe A vitesse : 20 t/min angles -90 à 90°
Axe C vitesse : 40 t/min/angle 360° continu
Vitesse de la broche : 18000 t/min
Arrosage par le centre 40 bars



➤ **CENTRE DMG DMC1035 :**

Course longitudinale : 1030 mm
Course transversale : 510 mm
Course verticale : 460 mm
Capacité magasin outils : 30
4^{ème} axe avec mandrin Ø200
Vitesse de la broche : 18000 t/min
Arrosage par le centre 40 bars



➤ **TOUR NUMERIQUE BIGLIA B750Y :**

- Axe C sur broche principale

- Axe Y

Capacité : Ø500 x 750mm

Tourelle : 16 postes

Vit : 3000 tr/min/Ø95mm Broche



➤ **TOUR NUMERIQUE MAZAK QT8 :**

2 axes

Capacité : Ø130 x 350mm

Tourelle : 12 postes

Vitesse : 4000 tr/min

Ø40mm Broche



➤ **TOUR NUMERIQUE GOODWAY GA2000 :**

2 axes

Capacité : Ø220 x 600mm

Tourelle : 12 postes

Vitesse : 6000 tr/min

Ø52mm Broche



➤ **TOUR NUMERIQUE BIGLIA B1200 :**

2 axes

Capacité : Ø500 x 1200mm

Tourelle : 12 postes

Vitesse : 3000 tr/min

Ø95mm Broche



➤ **TOUR NUMERIQUE BIGLIA B565YS :**

- **Axe C sur broche principale**

- **Axe Y**

- **Contre-broche avec axe C**

Capacité : Ø320 x 550mm

Tourelle : 12 postes

Vit : 4000 tr/min/Ø65mm Broche

Chargeur de barre LNS



➤ **TOUR NUMERIQUE BIGLIA**
B565Y :

- **Axe C sur broche principale**
- **Axe Y**

Capacité : Ø320 x 550mm

Tourelle : 12 postes

Vit : 4000 tr/min/Ø65mm Broche

Chargeur de barre LNS



PRESSE D'ATELIER

Capacité : 40 Tonnes

Electrique



RECTIFIEUSE PLANE SIT

Capacité : 500x200 mm

Plateau magnétique



MORTAISEUSE

Mandrin Ø 250 mm

Course 300 mm



BUREAU D'ETUDES

4 Postes DAO : Top solid Missler



CFAO

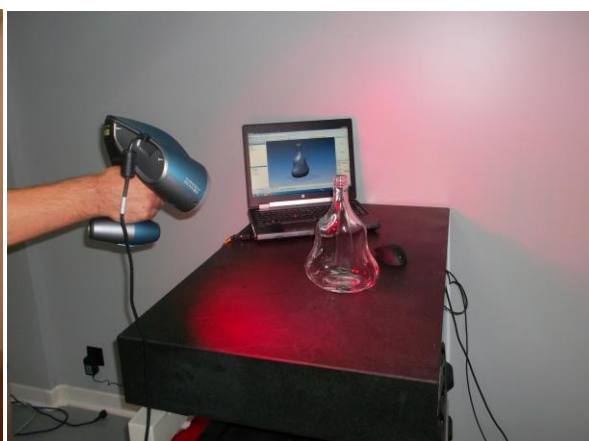
3 Postes Master cam

1 Poste Missler



SALLE DE CONTRÔLE

Bras de mesure
Colonne de mesure
Tampons/Bagues...
Palmer/pieds à coulisses/...
Scanner de modélisation
Divers...



SERN – 49, Rue du bois de Cognac – Vignolles – 16370 Mesnac

Tél : 05 45 83 25 25 – Fax : 05 45 83 14 68 – Email : sern@sern.cc - site : www.sern.cc